SIMOP
EQUIPEMENTS POUR L'ENVIRONNEMENT

Redonnons le meilleur à la terre

SÉPARATEUR D'HYDROCARBURES CE 5 MG/L DÉBOURBEUR V100 ET BY-PASS AMORCE CIRCULAIRE OU SANS KIT DE FERMETURE

ACIER PEINT

CE EN858-1

4799
23/03/2017

Définition technique

Un séparateur d'hydrocarbures est destiné à séparer et à stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement.
La partie débourbeur de l'appareil permet de piéger les matières en suspension (sables, graviers…).
Ces séparateurs d'hydrocarbures munis d'un by-pass conviennent parfaitement pour traiter les eaux provenant des parkings et des voiries.

Rappel : l'alarme de niveau des hydrocarbures est obligatoire en équipement complémentaire sauf dispense des autorités locales.

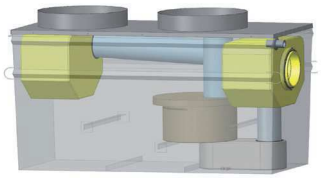
Fonctionnement

Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des liquides non solubles (de densité 0.85) contenus dans les eaux de ruissellement.
Le compartiment débourbeur permet de décanter et piéger les matières en suspension > à 200 µm.
Le système de by-pass situé au niveau de la boite d'entrée permet de réguler le débit (traitement de 20% du débit admissible).
Le système de coalescence, grâce à sa surface spécifique importante, permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface. L'obturateur automatique (flotteur) permet d'éviter tout risque de relargage des hydrocarbures.

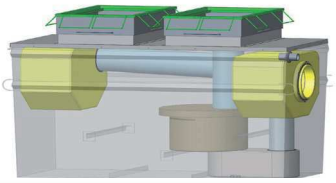
Système de fermeture

- Pour les appareils avec amorce(s) : prévoir un tampon circulaire en fonte 125, 250 ou 400 KN en fonction de la charge roulante.
- Pour les appareils sans kit de fermeture : il y a lieu de choisir soit un ou des tampon(s) fonte 3 KN proposés dans le tableau ci-dessous, soit de se référer à la fiche technique 4984 afin de sélectionner les rehausses en acier avec les tampons fonte 125 ou 250 Kn qui conviennent.

Séparateur d'hydrocarbures avec amorce(s) circulaire(s)



Séparateur d'hydrocarbures sans kit de fermeture



Avantages

- **CONFORMES AUX NORMES NF EN 858-1 ET NF EN 858-2**
- TENUE EN NAPPE JUSQU'AU FIL D'EAU SORTIE
- POSE HORS SOL POSSIBLE JUSQU'AU TAILLE 10
- ENTRETIEN FACILE
- **PRODUITS EN STOCK**

Entretien

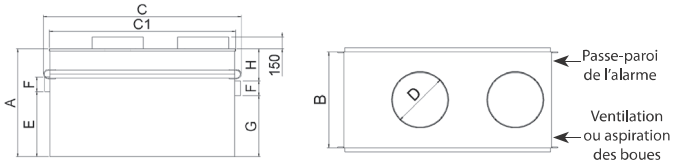
Une visite d'inspection annuelle doit être réalisée afin de vérifier le fonctionnement de l'appareil.
Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50 % du volume utile du débourbeur ou que les hydrocarbures occupent 80 % de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442).
Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau et la flottaison de l'obturateur doit être vérifiée.

Consignes générales d'entretien E104 disponibles sur notre site internet.

Manutention - Installation

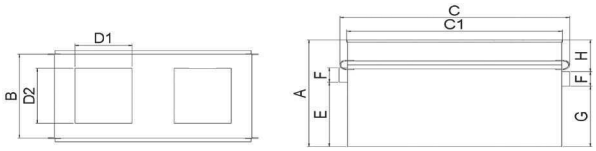
Se référer à la notice PHACIER avant manutention et pose du séparateur.

Séparateur d'hydrocarbures avec amorce(s) circulaire(s) :



C1=C-139

Séparateur d'hydrocarbures sans kit de fermeture :



C1=C-139

Amorce de rehausse	Sans kit de fermeture											Amorce de rehausse			Sans kit de fermeture				
Référence	Référence		Taille en l/s	A	B	C	E	F	G	H	Volume déb.	D	Nb. TH	Poids Total	D1	D2	Poids sans tampon	Tampon fonte 3 kn	Nombre tampon
SH4/4799/03/00	SH4/4799/03	RP1L	3	1020	717	1245	700	200	650	170	300 L	600	1	127 kg	673	577	130 kg	TFPL	1
SH4/4799/06/00	SH4/4799/06	RP2T	6	1220	807	1840	800	250	750	220	600 L	750	1	216 kg	577	673	221 kg	TFPT	2
SH4/4799/08/00	SH4/4799/08	RG1L	8	1360	1054	1690	850	315	800	245	800 L	750	1	256 kg	577	922	256 kg	TFGT	1
SH4/4799/10/00	SH4/4799/10	RG2T	10	1360	1054	1965	825	315	775	270	1000 L	750	1	287 kg	577	922	291 kg	TFGT	2
SH4/4799/15/00	SH4/4799/15	RG2T	15	1360	1073	2455	860	315	810	235	1500 L	750	2	330 kg	577	922	335 kg	TFGT	2
SH4/4799/20/00	SH4/4799/20	RG3T	20	1500	1073	3145	870	315	820	365	2000 L	750	2	465 kg	577	922	474 kg	TFGT	3
SH4/4799/25/00	SH4/4799/25	RG3T	25	1500	1313	3145	870	400	820	280	2500 L	950	2	520 kg	577	922	524 kg	TFGT	3
SH4/4799/30/00	SH4/4799/30	RG4T	30	1710	1313	3495	950	400	900	410	3000 L	950	2	617 kg	577	922	628 kg	TFGT	4
SH4/4799/35/00	SH4/4799/35	RG4T	35	1810	1463	3495	1050	400	1000	410	3500 L	950	2	677 kg	577	922	688 kg	TFGT	4
SH4/4799/40/00	SH4/4799/40	RG4T	40	1810	1463	3845	1050	400	1000	410	4000 L	950	2	730 kg	577	922	741 kg	TFGT	4
SH4/4799/50/00	SH4/4799/50	RG4T	50	1940	1913	4045	1100	500	1050	390	5000 L	950	2	839 kg	577	922	850 kg	TFGT	4

Options :
OD4/100-80 : Dispositif d'aspiration des boues - voir FT 4980
OD4/2102-... : Evacuation gravitaire des hydrocarbures - voir FT 4988
ANH22/14310-N : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore 220V (1 seule sonde) - voir FT 4993
ANH22/14320 : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore 220V (3 sondes possible) - voir FT 4982
ANH22/14506 : Alarme d'hydrocarbures avec alimentation par panneau solaire (raccordement jusque 6 sondes installées sur 2 séparateurs différents) - voir FT 4981

SIMOP 10 rue Richedoux 50480 SAINTE-MÈRE-ÉGLISE – FRANCE – Tél. +33(0)2 33 95 88 00 – Fax +33(0)2 33 21 50 75
www.simop.com – e-mail : simop@simop.fr

Document non contractuel. Les cotes (en mm) sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis.